

JB/T 7884.4—2013

ICS 65.060.99
B 93
备案号: 40483—2013

JB

中华人民共和国机械行业标准

JB/T 7884.4—2013
代替 JB/T 7884.4—1999

锯齿轧花机 第4部分: 阻壳肋条

Saw gin—Part 4: Blocking rib

中华人民共和国
机械行业标准
锯齿轧花机 第4部分: 阻壳肋条
JB/T 7884.4—2013

*

机械工业出版社出版发行
北京市百万庄大街22号
邮政编码: 100037

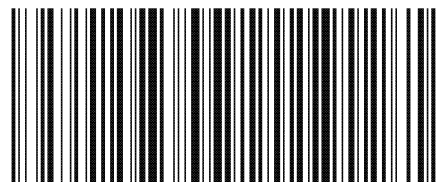
*

210mm×297mm·0.75印张·17千字
2014年3月第1版第1次印刷
定价: 15.00元

*

书号: 15111·10827
网址: <http://www.cmpbook.com>
编辑部电话: (010) 88379778
直销中心电话: (010) 88379693
封面无防伪标均为盗版

版权专有 侵权必究



JB/T 7884.4—2013

2013-04-25 发布

2013-09-01 实施

中华人民共和国工业和信息化部 发布

单位为毫米

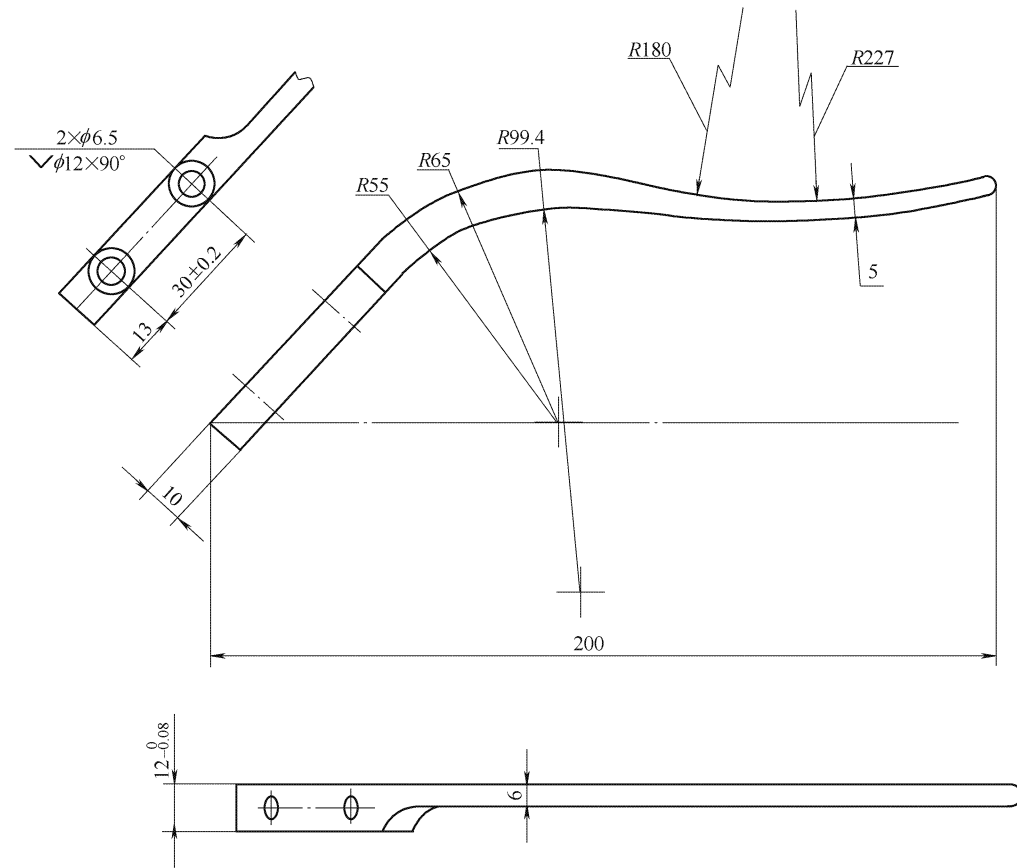


图6 阻壳肋条 II-17-R

7 标志、包装与贮存

- 7.1 肋条上应有制造厂标记。
- 7.2 肋条装箱时应涂上防锈剂或作防锈处理。
- 7.3 肋条应装入木制包装箱，I型和II型肋条应分别装箱。
- 7.4 每100件装入一箱，箱内应附有制造厂的质量检验合格证。
- 7.5 包装箱外应有如下标记：
 - a) 制造厂名称；
 - b) 肋条的标记和名称；
 - c) 包装件质量，单位为千克 (kg)；
 - d) 出厂年月；
 - e) “轻放”“防潮”字样或标记；
 - f) 产品执行标准编号。
- 7.6 肋条应贮存在干燥、通风和防雨的场所。

目次

前言.....	II
1 范围.....	1
2 规范性引用文件.....	1
3 型式和型号.....	1
3.1 型式.....	1
3.2 产品型号.....	1
4 技术要求.....	1
4.1 一般要求.....	1
4.2 表面硬度.....	2
4.3 尺寸和形状要求.....	2
4.4 外观质量.....	2
5 检验方法.....	2
6 检验规则.....	2
6.1 检验项目.....	2
6.2 不合格项目分类.....	2
6.3 判定规则.....	3
7 标志、包装与贮存.....	6
图1 阻壳肋条 I-19.4.....	3
图2 阻壳肋条 I-19.4-L.....	4
图3 阻壳肋条 I-19.4-R.....	4
图4 阻壳肋条 II-17.....	5
图5 阻壳肋条 II-17-L.....	5
图6 阻壳肋条 II-17-R.....	6
表1 检验项目、检验方法及检验分类.....	2

单位为毫米

前 言

JB/T 7884《锯齿机轧花机》分为四个部分：

- 第1部分：技术条件；
- 第2部分：试验方法；
- 第3部分：肋条；
- 第4部分：阻壳肋条。

本部分为JB/T 7884的第4部分。

本部分按照GB/T 1.1—2009给出的规则起草。

本部分代替 JB/T 7884.4—1999《锯齿轧花机 阻壳肋条》，与JB/T 7884.4—1999相比主要技术变化如下：

- 对规范性引用文件进行了调整，并重新确认标准的有效性；
- 对产品型号及标记示例表示方法进行了调整；
- 对技术要求和检验规则进行了调整；
- 规定了检验方法；
- 对标志与包装进行了调整。

本部分由中国机械工业联合会提出。

本部分由全国农业机械标准化技术委员会（SAC/TC201）归口。

本部分起草单位：邯郸金狮棉机有限公司。

本部分主要起草人：朱瑞峰、苏英杰、关纪培、李树新、杨国庆、董春强。

本部分所代替标准的历次版本发布情况为：

- NJ 334—1984；
- JB/T 7884.4—1999。

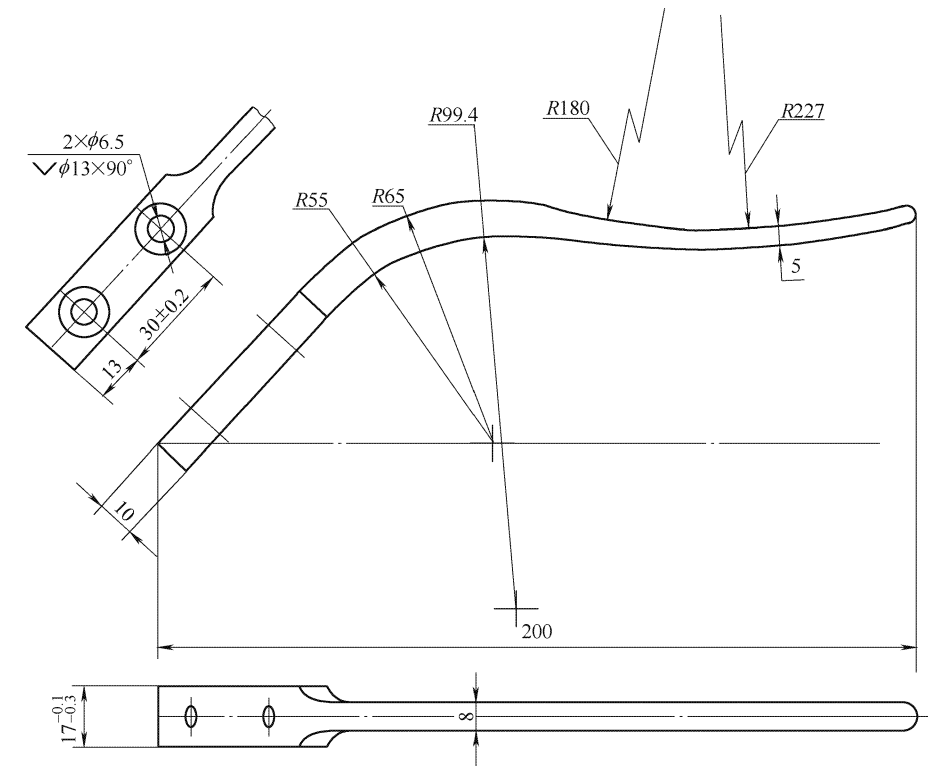


图4 阻壳肋条 II-17

单位为毫米

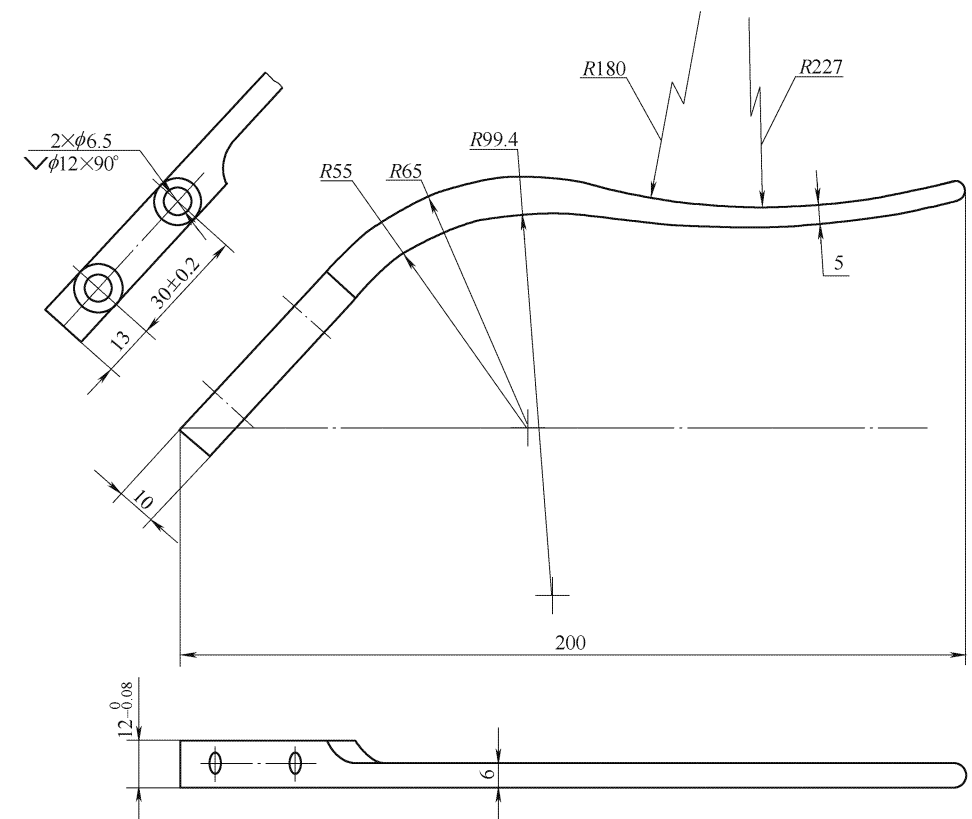


图5 阻壳肋条 II-17-L